

KULLANIM ALANI VE ÖZELLİKLERİ

- Tekstil baskı uygulamalarında, beyaz olarak veya pigmentler ile renklendirilerek, süper elastik ve yumuşak baskı efekti elde etmek için kullanılan elastik boya serisidir. Kuru ve kaygan yüzeyinden dolayı varak ve flok kombinasyonlu baskılarda boya üzerine flok ve / veya varak yapışmasını engellemek için ideal boya serisidir. PIGMENT-MIX Serisi pigmentler ile renklendirilir.
- Ara kurutmalarda çabuk kurur.
- Baskı süresince kurumaz ve çok rahat bir kullanımı vardır. Kalıpları tıkamaz.
- Baskının sürtünme ve yıkama testleri, fikselendikten 24 saat sonra yapılmalıdır.



FİZİKSEL - KİMYASAL ÖZELLİKLERİ

Görünüş	: Beyaz Pasta
pH	: 8.5 - 9.5 (20 °C)
Yoğunluk	: 1.20 g/cm ³ (20 °C)
Viskozite	: (20 °C) sp: 7, rpm: 20 Brookfield + : > 80.000 [mPa.s]

UYGULAMA

Baskı

Baskı kurutulduktan 3-4 saat sonra varak almaz özelliğini kaybetmeye başlayacağından dolayı 3-4 saat içerisinde varak baskının yapılması tavsiye edilir.

En iyi netice için 55-70T numaralı ipek tavsiye edilir.

Çok ince tramlı desenterde 70-90T mesh numaralı ipek kullanılabilir. S-2200 elastik varak almaz beyaz ile yapılan baskıda, daha iyi örtücülük, beyazlık ve elastikiyet elde edebilmek için ara kurutmalı çift baskı yöntemi uygulanmalıdır.

Karışım

Elastik kumaşlara yapılacak baskılar için tavsiye edilen karışım:	
S-2200 Elastik Varak Almaz Beyaz	750-900 Gr
S-2100 Elastik Varak Almaz Şeffaf	250-100 Gr
	1 Kg (1000 Gr)

Viskoziteyi düşürmek için S-2200 elastik varak almaz beyaz içerisine (1-3%) S-7800 inceltici ilave edilebilir.

Viskoziteyi düşürmek için kesinlikle su kullanılmamalıdır.

Her kullanımdan önce iyice karıştırın.

Tavsiye edilmeyen hiçbir katkı malzemesi kullanılmamalıdır.

Kullanılmış kalıplar ve diğer malzemeler basınçlı su ile kolayca temizlenebilir.

Fikse

150 - 170 °C sıcaklıkta, 1,5 - 2,5 dakika fikse yapılmalıdır.

ÖNEMLİ

Burada verilen bilgiler sadece bu broşürdeki ürünle ilgilidir ve kullanım amacına yönelik bilgilendirme amacı taşır. Tüm kumaşların ve baskıların üretim koşulları altında önceden test edilerek, kabul edilebilir sonuç ve dayanıklılık sağlandığına emin olunması önemlidir.

Yıkama

Seri üretime geçmeden önce talep edilen yıkama testlerini yapınız. Yıkama testleri fikse yapıldıktan 24 saat sonra yapılmalıdır.

En iyi yıkama sonuçlarının elde edilebilmesi için kurutucu (fikse) fırınının hız ve ısı ayarlarının istenilen seviyelerde olmasına önemle dikkat ediniz.

Emülsiyon

Su bazlıya uygun birçok çeşit direkt uygulanan emülsiyon kullanılabilir. Kalıpların sertleştirilmesi için Seritex sertleştirici tavsiye edilir.

GÜVENLİK ve DEPOLAMA

Raf ömrünü maksimum seviyede tutulması için 5°C ve 30°C aralıklarında kuru yerde depolanmalıdır. Bu ısı aralıklarının dışında depolanan ürünlerde performans kaybı yaşanabilir. Donmaya karşı koruyun.

Üretim tarihinden itibaren 12 ay içerisinde tüketilmelidir.

Serimak ürünlerinin güncel uygunluk belgeleri ile ilgili lütfen Serimak veya tedarikçiniz ile irtibata geçiniz.

Ayrıca kullanıcıların, baskı esnasında başka boyalarda veya katkı maddelerinde kullanılan, ragle sıyırıcı, karıştırma spatulaları veya kurutuculardan eser miktarda yasaklı madde, ftalat bulaştırabileceklerini unutmamalıdır.

AMBALAJ

30 / 60 kg.lık ambalajlar halinde mevcuttur.

