

KULLANIM ALANI & ÖZELLİKLERİ

- Tekstil baskı uygulamalarında, mekanik olarak çatlama efekti elde etmek için kullanılan su bazlı beyaz baskı boyasıdır.
- Baskı süresince kurumaz ve çok rahat bir kullanımı vardır. Kalıpları tıkamaz.
- Baskının sürtünme ve yıkama testleri, fikseldikten 24 saat sonra yapılmalıdır.



FİZİKSEL & KİMYASAL ÖZELLİKLER

Görünüş : Beyaz Pasta
pH : 8,5-9,5 (20 °C)
Yoğunluk : 1.25 g/cm³ (20 °C)
Viskozite : (20 °C) (20°C)sp:7,rpm:20Brookfield+> 80.000[mPa.s]

UYGULAMA

Baskı

En iyi netice için 27-43T numaralı ipek tavsiye edilir.
S-5200 çatlayan beyaz ile yapılan baskıda, daha iyi ortuculuk ve çatlama efekti elde edebilmek için ara kurutmalı çift baskı yöntemi uygulanmalıdır.
S-5200 çatlayan beyaz ile yapılan baskıda, çatlama efekti elde etmek için fikslemeden veya yıkamadan sonra elle gerdirilmelidir.

Karışım

Viskoziteyi düşürmek için kesinlikle su kullanılmamalıdır. Her kullanımdan önce iyice karıştırınız.

Tavsiye edilmeyen hiçbir katkı malzemesi kullanılmamalıdır. Kullanılmış kalıplar ve diğer malzemeler basınçlı su ile temizlenebilir.

Fikse

160-170°C sıcaklıkta, 1,5-2,5 dakika fikse yapılmalıdır.

Seri üretime geçmeden önce talep edilen yıkama testlerini yapınız.

Yıkama

Emülsiyon

Su bazlıya uygun birçok çeşit direkt uygulanan emülsiyon kullanılabilir. Kalıpların sertleştirilmesi için Seritex sertleştirici tavsiye edilir.

GÜVENLİK ve DEPOLAMA

Raf ömrünü maksimum seviyede tutulması için 5°C ve 30°C aralıklarında kuru yerde depolanmalıdır. Bu ısı aralıklarının dışında depolanan ürünlerde performans kaybı yaşanabilir. Donmaya karşı koruyun.

Üretim tarihinden itibaren 12 ay içerisinde tüketilmelidir.

Serimak ürünlerinin güncel uygunluk belgeleri ile ilgili lütfen Serimak veya tedarikçiniz ile iletişime geçiniz. Ayrıca kullanıcıların, baskı esnasında başka boyalarda veya katkı maddelerinde kullanılan, ragle sıyırıcı, karıştırma spatulaları veya kurutuculardan eser miktarda yasaklı madde, ftalat bulaştırabileceklerini unutmamalıdır.

AMBALAJ

16/55 kg. lık ambalajlar halinde mevcuttur.

Yıkama testleri fikse yapıldıktan 24 saat sonra yapılmalıdır. En iyi yıkama sonuçlarının elde edilebilmesi için kurutucu (fikse) fırınının hız ve ısı ayarlarının istenilen seviyelerde olmasına önemle dikkat ediniz.

ÖNEMLİ

Burada verilen bilgiler sadece bu broşürdeki ürünle ilgilidir ve kullanım amacına yönelik bigilendirme amacı taşır.

Tüm kumaşların ve baskıların üretim koşulları altında önceden test edilerek, kabul edilebilir sonuç ve dayanıklılık sağlandığına emin olunması önemlidir.