



SERIMAK

S-8300

VARAK ALMAZ SOLÜSYON

Teknik Bilgi Formu

Sayfa 1 / 2

KULLANIM ALANI VE ÖZELLİKLERİ

- Varak baskı uygulamalarında boya basılan alanların üzerine varak yapışmasını engellemek için geliştirilmiş olan özel bir baskı şeffafıdır.
- Varak alması istenmeyen bölgelerin üzerine bir kalıp vasıtası ile basılarak kullanılır. Solüsyon kaplanan alanların varak alması engellenir.
- Basıldıktan sonra ara kurutma ile kurutulmalıdır.
- Varak almaz yüzey, ortamın sıcaklık derecesine göre basıldıktan ve kurutulduktan sonra 4-8 saat sonra etkisini kaybedecektir. Varak aplikasyonu bu durum göz önünde bulundurularak yapılmalıdır.
- Baskının sürtünme ve yıkama testleri, fikseldikten 24 saat sonra yapılmalıdır.

FİZİKSEL - KİMYASAL ÖZELLİKLERİ

Görünüş: Şeffaf

pH: 8.5-9.5 (20 °C)

Yoğunluk: 1.20 g/cm³ (20 °C)

Viskozite: >25.0000 cP (20 °C, sp:6, rpm:20, Brookfield)

UYGULAMA

Baskı

En iyi netice için 43-62T numaralı ipek tavsiye edilir.

Karışım

Renklendirilmeden şeffaf olarak kullanılır.

Fikse

140-160 °C sıcaklıkta, 1.5 - 3 dakika fikse edilmelidir.

Yıkama

Sei üretime geçmeden önce talep edilen yıkama testlerini yapınız. Yıkama testleri fikse yapıldıktan 24 saat sonra yapılmalıdır. En iyi yıkama sonuçlarının elde edilebilmesi için fikse hız ve ayarlarının istenilen seviyelerde olmasına önemle dikkat ediniz.

GÜVENLİK ve DEPOLAMA

Raf ömrünün maksimum seviyede tutulması için 5-30 °C aralıklarında kuru yerde depolanmalıdır. Bu ısı aralıklarının dışında depolanan ürünlerde performans kaybı yaşanabilir. Donmaya karşı koruyunuz.

Ayrıca kullanıcıların, baskı esnasında başka boyalarda veya katkı maddelerinde kullanılan ragle sıyırıcı, karıştırma spatulaları veya kurutuculardan eser miktarda yasaklı madde bulaştırabileceklerini unutmamalıdır.



S E R I M A K

S-8300

VARAK ALMAZ SOLÜSYON

Teknik Bilgi Formu

Sayfa 2 / 2

ÖNEMLİ

Burada verilen bilgiler sadece bu broşürdeki ürünle ilgilidir ve kullanım amacına yönelik bilgilendirme amacı taşır. Tüm kumaşların ve baskıların üretim koşulları altında önceden test edilerek, kabul edilebilir sonuç ve dayanıklılık sağladığına emin olunması önemlidir.