

KULLANIM ALANI VE ÖZELLİKLERİ

- Tekstil baskı uygulamalarında aşınmaya uygun şekilde boyanmış kumaşlar üzerine yüksek renk verimliliğine sahip yumuşak tuşeli baskılar elde edebilmek için kullanılan aşındırma sistemli su bazlı baskı boyasıdır. Şeffaf olarak veya PIGMENT-MIX Serisi pigmentler ile renklendirilerek kullanılır.
- Baskı süresince kurumaz ve çok rahat bir kullanımı vardır. Kalıpları tıkamaz.
- Baskının sürtünme ve yıkama testleri, fikselenen 24 saat sonra yapılmalıdır.



FİZİKSEL - KİMYASAL ÖZELLİKLERİ

Görünüş	: Şeffaf Pasta
pH	: 8 - 9 (20 °C)
Yoğunluk	: 1.30 g/cm ³ (20 °C)
Viskozite	: [20 °C] sp: 7, rpm: 20 Brookfield + : > 7.500 [mPa.s]

UYGULAMA

Baskı

En iyi netice için 43-63T numaralı ipek tavsiye edilir. Renklendirmek için kullanılan pigment konsantre boyalarının renk verimliliği ve kalitesinin baskı ve yıkama sonuçlarına direkt etkisi olduğuna dikkat ediniz.

Aşındırma Aktivatörü

Kullanımdan önce PC-7400 aşındırma aktivatörü PC-381 printcharge aşındırma şeffafın içerisine eklenmelidir. Karışım oranları bu broşürün içerisinde bulunan Karışım bölümünde belirtilmiştir.

Karışım

Renklendirmek için PC-381 printcharge aşındırma şeffaf, içerisine (3-6%) PIGMENT-MIX Serisi pigmentler ilave edilir. PIGMENT-MIX Serisi pigmentler tavsiye edilir. PC-381 Printcharge aşındırma şeffaf ile aşındırma baskı efekti alabilmek için tavsiye edilen karışım;
 PC-381 Printcharge Aşındırma Şeffaf 1 Kg (1000 Gr)
 PIGMENT-MIX Serisi Pigment 3-6% (30-60 Gr)
 PC-7400 Aşındırma Aktivatörü 4-6% (40-80 Gr)
 Aktivatör, kullanılacak rengin içine, iyi havalandırılmış bir ortamda iyice karıştırılmalıdır.
 PC-381 Printcharge aşındırma şeffaf içerisine, aktivatör ilave edildikten sonra işletme sıcaklıkları dikkate alınarak en geç 12 saat içerisinde tüketilmelidir. Aksi takdirde pat bozulur ve renk değişimi meydana gelir. Yıkama sonrası baskı yüzeyinde meydana gelebilecek tüylenmeleri önlemek için PC-381 Printcharge aşındırma şeffaf içerisine, (1-3%) S-7100 Çapraz Bağlayıcı / Soğuk Fiksator ilave edilebilir. Viskoziteyi düşürmek için kesinlikle su kullanılmamalıdır.

ÖNEMLİ

Burada verilen bilgiler sadece bu broşürdeki ürünle ilgilidir ve kullanım amacına yönelik bilgilendirme amacı taşır. Tüm kumaşların ve baskıların üretim koşulları altında önceden test edilerek, kabul edilebilir sonuç ve dayanıklılık sağlandığına emin olunması önemlidir.

Fikse

160 – 180 °C sıcaklıkta, 2 dakika fikse yapılmalıdır.

Yıkama

Seri üretime geçmeden önce talep edilen yıkama testlerini yapınız. Yıkama testleri fikse yapıldıktan 24 saat sonra yapılmalıdır.

En iyi yıkama sonuçlarının elde edilebilmesi için kurutucu (fikse) fırınının hız ve ısı ayarlarının istenilen seviyelerde olmasına önemle dikkat ediniz.

Emülsiyon

Su bazlıya uygun birçok çeşit direkt uygulanan emülsiyon kullanılabilir. Kalıpların sertleştirilmesi için Seritex sertleştirici tavsiye edilir.

GÜVENLİK ve DEPOLAMA

Raf ömrünü maksimum seviyede tutulması için 5°C ve 30°C aralıklarında kuru yerde depolanmalıdır. Bu ısı aralıklarının dışında depolanan ürünlerde performans kaybı yaşanabilir. Donmaya karşı koruyun.

Üretim tarihinden itibaren 12 ay içerisinde tüketilmelidir.

Serimak ürünlerinin güncel uygunluk belgeleri ile ilgili lütfen Serimak veya tedarikçiniz ile irtibata geçiniz.

Ayrıca kullanıcıların, baskı esnasında başka boyalarda veya katkı maddelerinde kullanılan, ragle sıyrıcı, karıştırma spatulaları veya kurutuculardan eser miktarda yasaklı madde, ftalat bulaştırabileceklerini unutmamalıdır.

AMBALAJ

30 / 55 kg.lık ambalajlar halinde mevcuttur.

